## ENTKOPPELTE ABDICHTUNG VON FUNDAMENTEINBAUTEILEN AN BETONFUNDAMENTEN VON WINDKRAFTANLAGEN

## 10 Jahre Garantie auf hochelastische Fugenbänder



Bewegungsentkoppelte Betoninstandsetzung mit polymermodifizierten Mörtelsystemen



Kombination von Fugenbändern (Bewegung im Zentimeterbereich möglich) und Spritzabdichtungen



Hochelastische Spritzabdichtungen mit 500% Dehnung, nach 15 Minuten begehbar



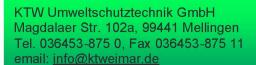
Dauerhafte Abdichtung zwischen Turm (FET) und Betonfundament



Entkoppelte Abdichtung von kritischen Bereichen Ankerfugenbereichen bis 300 mm Breite



Komplexe Abdichtungsvarianten;
UV-beständig, wurzelfest und geprüft





## HOCHELASTISCHE FUNDAMENTABDICHTUNG VON WINDKRAFTANLAGEN DYNAMISCHE RISSBEWEGUNGEN VON 0,9 MM DAUERHAFT BESTANDEN

## 25 - Jahre - Belastungstest - kein Problem



Die Prüfungen wurden am Institut für Fertigteiltechnik und Fertigbau (iff Weimar), einer zertifizierten Prüfstelle des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBT-Berlin), durchgeführt.

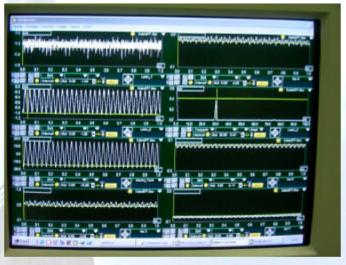
Die Probekörper wurden unter Praxisbedingungen hergestellt und die relevanten Riss-Lastwechsel wurden von -0,2 mm Stauchung bis + 0,7 mm Hub auf einem elektrodynamischen Schwingungserreger mit Lasersensorik messtechnisch erfasst und ausgewertet.



Umfangreiche Schadensanalysen und komplexe Sanierungsvarianten haben zu einem hochelastischen Beschichtungssystem geführt, welches auch bei dynamischen Bewegungen mit hohen Rissbreiten dauerhaft abdichtet.

Das UV-beständige System mit 500%

Dehnung wurde 180 Mio. Lastwechseln ausgesetzt, welches bei vergleichbaren 7 Mio. Turmbewegungen von Windkraftanlagen einer Belastung von 25 Jahren entspricht.



In den Instandsetzungsrichtlinien für Betonbauwerke ist durch den Gesetzgeber die Sanierung von Rissen > 0,3 mm festgelegt. Durch Schadensanalysen im Vorfeld sollte die Beurteilung der Ursachen sowie die Ermittlung der Kosten bzw. deren Verteilung erfolgen.

Durch die Kombination von Betoninstandsetzung und hochelastischer Abdichtung können langlebige Sanierungskonzepte angeboten werden, die den dynamischen Rissbewegungen standhalten.



GET project GmbH & Co.KG Dipl.-Ing. Neithardt Christian Kempcke Russeer Weg 149 a, 24109 Kiel Tel. 0431-38 96 00, Fax 0431-38 96 01 6 email: n.kempcke@getproject.de Institut für Fertigteiltechnik und Fertigbau Weimar e.V. Cranachstraße 46, 99423 Weimar Tel.03643-86840,Fax 03643-868413 email:kontakt@iff-weimar.de

