



KTW Umweltschutztechnik GmbH
(Ein Unternehmen der/ a member of
KTW-Gruppe Kunststoff-Technik Weimar)

Magdalaer Straße 102a
99441 Mellingen
Germany

Fon: +49 (0) 36453/ 8750
Fax: +49 (0) 36453/ 87511
Mail: info@ktweimar.de
Web: www.ktweimar.de



Sichere Fundament- und Turmsanierungen

Safe wind energy foundations-
and tower reconstructions



KTW Umweltschutztechnik

Praxiserfahrungen von über 4000 WEA-Fundamenten
Practical experience in excess of 4000 wind energy
foundations

Ertüchtigung mit dynamisch erprobten Injektionsharzen

Improvement with dynamically tested injection resins



**Fundamentverpressung ohne
Beschädigung der Bewehrung**
Foundation grouting without damage to reinforcement



**Kleinstbohrungen zum Fundamentein-
bauteil bis 2 Meter Tiefe**
Small drilling to the foundation segment until 2 meters
depth



**Verpressung von Rissen in Fundament-
kellern**
Grouting of cracks in foundation cellars

Spezialabdichtungen mit hohen dynamischen Belastungen

Special sealings with high dynamic burdens



**Elastische Abdichtung auf feuchten
Untergründen (bis 20% Restfeuchte)**
Elastic sealing on moist substrate (till 20% restmoist)



**Hochelastische Flächenabdichtung mit 500%
Dehnung (im 2-K-Heißspritzverfahren, nach
15 Minuten begehbar)**
Highly elastic sealing membrane with 500% extension
(2-k-spraying process, accessible after 15 minutes)



**Spezialabdichtungen von Flanschverbind-
ungen an Offshore-Windenergieanlagen**
Special sealing of flange connections at offshore-wind
turbines

Abdichtung von Stoßfugen an Stahltürmen

Sealing of butt joints at steel towers



**Korrodierte Stoßfugen, gegebenenfalls
auch mit Flanschklaffung**
Corroded butt joints, possibly also with flange gap



**Langlebige, hoch uv-beständige Fugen-
bänder**
UV-resistant, long lasting joint tapes



**Elastische Polysulfid-Fugenbänder im
Übergang zwischen Adapterelement und
erstem Stahlturmsegment**
Elastic polysulphide joint tapes at the transition
between adapter element and first steel-tower segment

Sanierung von Roststellen an Turmsegmenten mit zertifizierten Systemen

Repair of corroded spots on tower segments using certified systems



Ausschleifen von Roststellen
Grinding of corroded spots



**Ableben von partiellen Schadensbe-
reichen**
Masking out partially damaged areas



Partieller Korrosionsschutz in Turmfarbe
Partial corrosion protection in tower colour

Risse an Adapterelementen von Hybrdtürmen

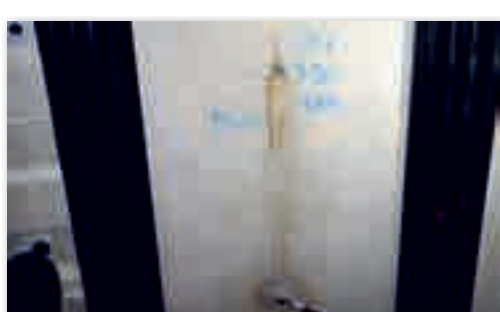
Cracks at adapter elements of hybrid towers



**Handnahe Prüfung am Übergang zum
ersten Stahlturm**
Ready-to-hand testing at the transition to the first steel
tower



**Umlaufende senkrechte Risse
größer 0,3 mm**
Circumferential vertical cracks larger than 0.3 mm



**Wasserführende durchgehende Risse an
Innenseiten der Adapterelemente**
Water-bearing through cracks at the inner sides of the
adapter elements

Hochelastische, langzeitgetestete Abdichtung an Hybrdtürmen

Highly elastic, long-term tested sealing for hybrid towers



**Einbetten der Glasfaser-Armierung in
die hochelastische Abdichtung**
Embed of the glass-fibre reinforcement into the highly
elastic sealing



**Einbau der hoch uv-beständigen,
elastischen Deckbeschichtung**
Installation of the highly UV resistant elastic deck coating



Fertiggestellte Abdichtung in Turmfarbe
Completed sealing in tower colour